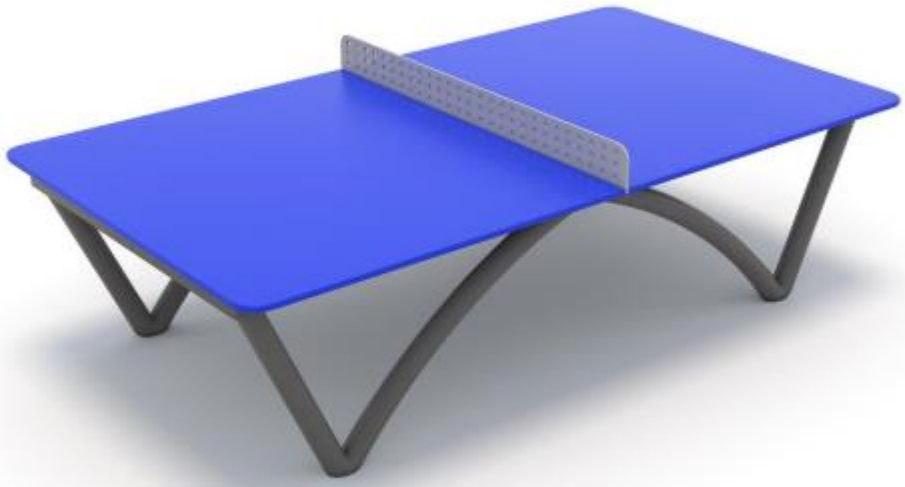
est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR



MASA DE PING PONG

PENTRU EXTERIOR

SPECIFICAȚII TEHNICE

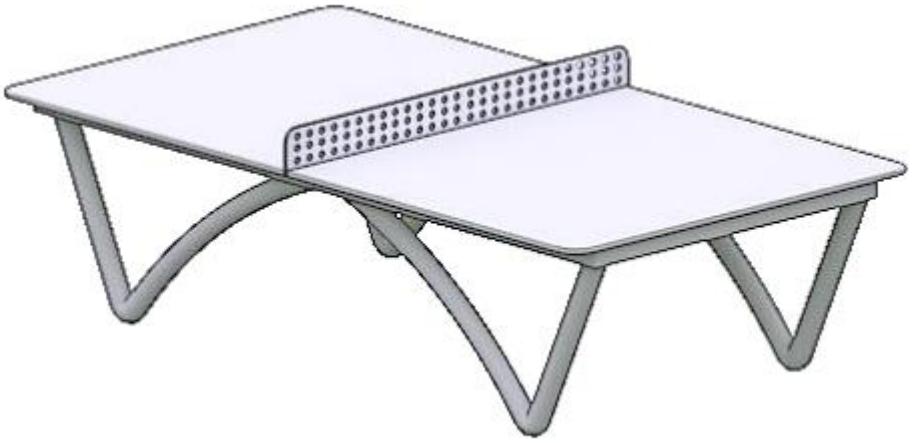
06 SE

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR



EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

INFORMAȚII GENERALE

Produsul este conceput pentru utilizare în exterior. Picioarele de susținere vor fi fabricate din profil de țeavă cu formă specială, având dimensiunile de 76 mm * 2 mm. Conexiunea mesei va fi realizată din profil de țeavă de 30 * 70 * 2 mm, iar masa va fi fixată cu șuruburi galvanizate.

Construcția va fi realizată din laminate compacte și metal. Dimensiunile sunt următoarele:

- Lățime: 274 cm
- Lungime: 152,5 cm
- Înălțime față de sol: 76 cm
- Produsul va fi fabricat în conformitate cu standardele în vigoare.

În urma testului de ricoșeu, bila de tenis lăsată de la o înălțime de 30 cm trebuie să sară 23 cm. Partea centrală perforată, realizată din laminate compacte, va fi conectată corespunzător. Masa poate fi fixată de podea prin realizarea unei flanșe la nivelul picioarelor mesei.

SABLARE ȘI VOPSIRE CU PULBERE ELECTROSTATICĂ

Toate componentele metalice vor fi pregătite pentru vopsire prin sablare, cel mai eficient procedeu pentru deschiderea porilor materialului, eliminarea tensiunilor din zonele de sudură și asigurarea unei aderențe superioare a vopselei. Procesul urmărește îndepărtarea completă a uleiului, murdăriei și ruginii, care ar putea împiedica vopsirea corectă.

Sablarea se va realiza prin pulverizarea materialului abraziv metalic fin, utilizând aer comprimat, într-o cabină rezistentă la presiune, pentru a deschide porii necesari aderenței vopselei și a curăța în profunzime suprafața metalului. Durata procesului de sablare este de 4-5 minute, utilizând granule din oțel tip S-330_390. Întreaga suprafață va fi curățată prin sablare, conform standardului TS EN ISO 8501-1 SA2,5.

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

După sablare, toate componentele metalice vor fi acoperite cu vopsea electrostatică pe bază de poliester, apoi vor fi polimerizate în cuptor la o temperatură de 200–220°C, timp de 20 de minute. Procesul de vopsire va respecta articolul 4.1.6 din standardul TS EN 1176-1 privind MATERIALE PERICULOASE, asigurându-se că proporțiile substanțelor precum zinc, sulf, crom, plumb, carbon etc. sunt sub 1%.