

est. 2002

JUKO[®]

URBAN DECOR



**LEAGAN CU STRUCTURA DIN LEMN
PENTRU LOC DE JOACA**

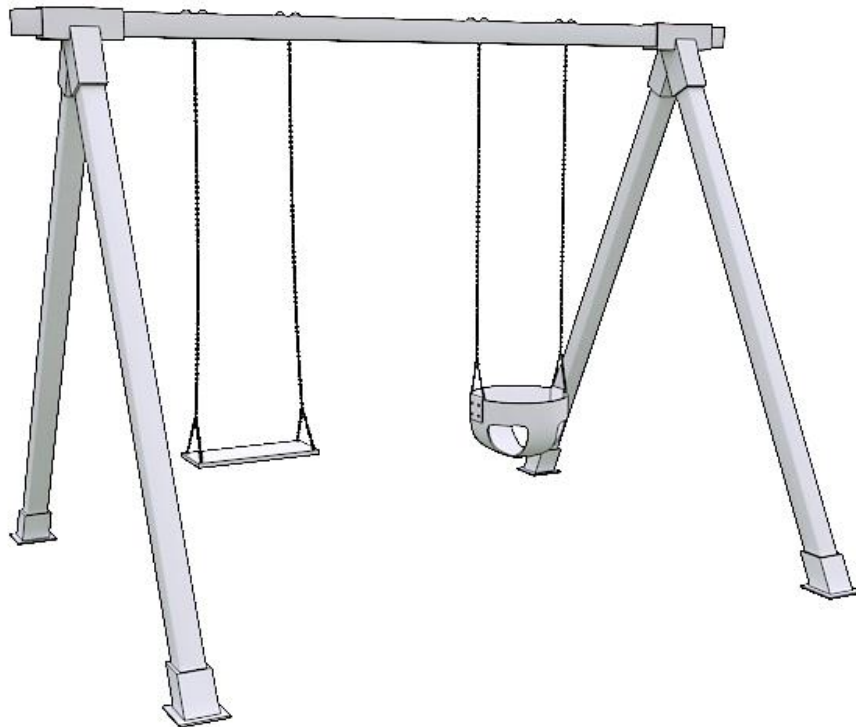
14 OE

SPECIFICAȚII TEHNICE

est. 2002

JUKO[®]

URBAN DECOR



INFORMAȚII GENERALE

Leagănul este proiectat pentru a permite folosirea simultană de către un adult și un copil, oferind o experiență de joacă interactivă și sigură. Structura sa se bazează pe stâlpi de susținere realizați din lamele de lemn cu dimensiunile de 90 x 90 mm, îmbinate la colțuri cu profiluri metalice de 100 x 100 x 3 mm.

Aceste îmbinări sunt fixate cu șuruburi galvanizate pentru PAL, garantând o rezistență ridicată și o stabilitate pe termen lung. Capetele lamelor sunt lăsate vizibile, în timp ce șuruburile sunt acoperite cu capace din plastic, conferind un aspect estetic plăcut și protecție suplimentară.

LANȚURI & SCAUNE

Lanțurile leagănului, cu grosimea de 5 mm, sunt realizate din oțel galvanizat și prevăzute cu ochiuri mici, pentru a preveni prinderea degetelor și a spori siguranța copiilor.

est. 2002

JUKO®



URBAN DECOR

Scaunul destinat adulților este fabricat din tablă de aluminiu de 6 mm grosime, peste care este aplicat un strat de cauciuc cu grosimea de 26 mm, pentru un confort optim și absorbția șocurilor. Dimensiunile sale sunt de 18 x 45 cm, iar marginile sunt concepute special pentru a reduce riscul de accidentare.

Scaunul pentru bebeluși este confecționat din cauciuc și este complet închis pe toate cele patru laturi, asigurând protecția copilului în timpul utilizării.

CONECTORI & ELEMENTE DE FIXARE

Toate elementele de joacă sunt proiectate conform standardului TSE-EN 1176-1, ceea ce permite montarea și demontarea rapidă, fără unelte speciale. Se utilizează șuruburi și piulițe din oțel galvanizat, rezistente la coroziune. Nu există șuruburi care să depășească suprafața cu mai mult de 8 mm, iar piesele dure sau colțurile ascuțite sunt eliminate pentru a preveni accidentările. Capetele șuruburilor vizibile sunt protejate cu capace speciale din plastic.

PROPRIETĂȚI ALE LEMNULUI

Lemnul folosit prezintă doar fisuri fine, de maximum 1-2 mm, fără crăpături mari, punji mari de rășină, găuri de insecte, zone putrezite sau alte defecte de fabricație. Nodurile solide nu depășesc 10% din lățimea totală a piesei pe fiecare metru, iar nodurile parțial desprinse, căzute sau care afectează rezistența structurală sunt eliminate din procesul de selecție.

Toate suprafețele vizibile sunt șlefuite pentru a elimina așchiile. Îmbinările fixe sunt realizate cu șuruburi galvanizate și piulițe cu fibră, iar acestea sunt acoperite cu capace din polietilenă pentru o protecție suplimentară.

TRATAREA ȘI PROTECȚIA LEMNULUI

Se utilizează Pin Nordic (*Pinus Sylvestris*), tratat prin vid și presiune la aproximativ 12 atmosfere cu soluția Tanalith-E, care nu conține crom, cupru sau arsenic. Acest proces asigură rezistența lemnului la factori de mediu și atacuri biologice. Culoarea finală a lemnului poate fi verde sau maro. Dimensiunile pieselor respectă o toleranță de ± 10 mm pentru secțiune și ± 20 mm pentru lungime. Fiecare element este proiectat astfel încât să nu rețină apa de ploaie, prevenind deteriorarea în timp.

SABLARE ȘI VOPSIRE

Piese metalice sunt pregătite prin sablare cu granule tip S-330_390, timp de 4-5 minute, conform standardului de calitate TS EN ISO 8501-1 SA 2,5. Vopsirea se face prin aplicarea unei pulberi electrostatice pe bază de poliester, urmată de coacere în cuptor la o temperatură de 200-220°C, timp de 20 de minute. Toate piesele metalice respectă cerințele articolului 4.1.6 din standardul TS EN 1176-1, ceea ce presupune ca nivelul de zinc, sulf, crom, plumb, carbon și alte metale să fie sub 1%.