

est. 2002

**JUKO**<sup>®</sup>

URBAN DECOR



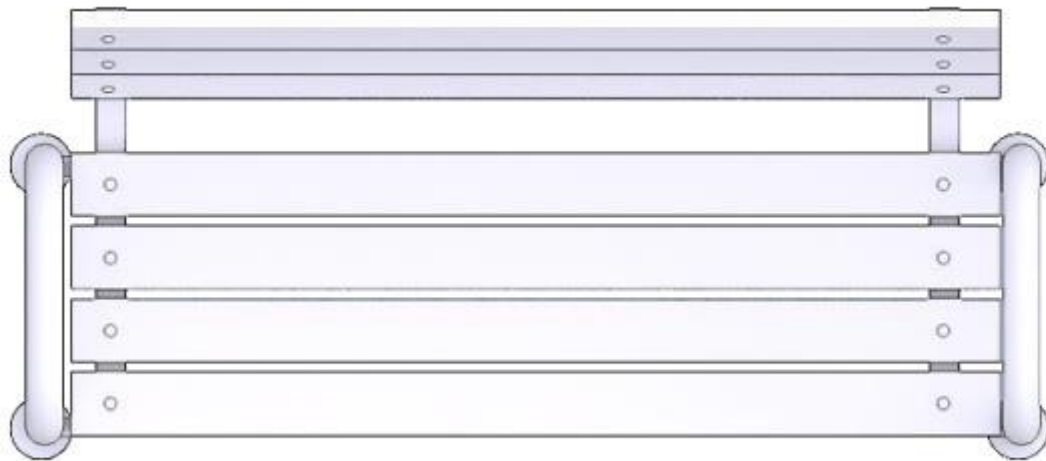
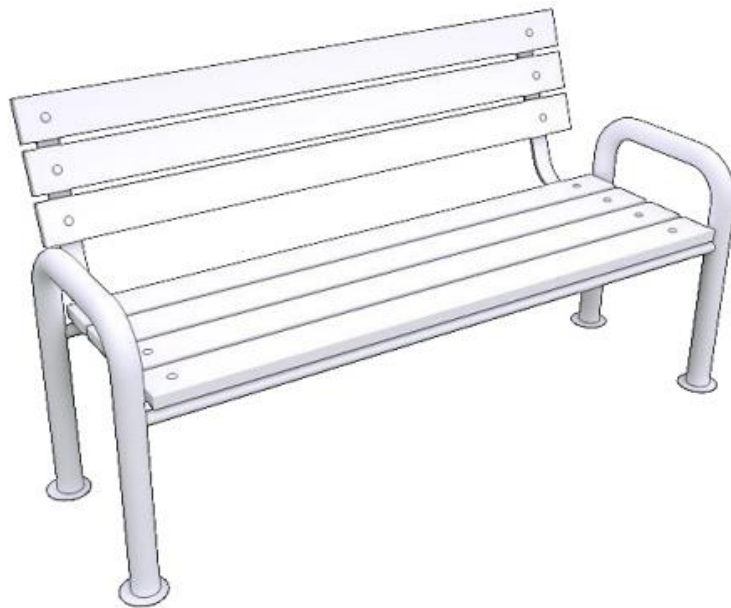
**BANCA CU SPATAR SI SEZUT DIN LEMN  
PENTRU COPII 20 B**

**SPECIFICAȚII TEHNICE**

est. 2002

**JUKO**<sup>®</sup>

URBAN DECOR



**Dimensiune: 155 x 65 cm**

**Inaltime: 80 cm**

**Material: Lemn si Metal**

## INFORMAȚII GENERALE

Picioarele băncii vor fi formate prin îndoirea și modelarea țevii de Ø 60 x 2 mm. Picioarele vor fi conectate între ele cu țevă de 32. zone de șezut; Va fi fabricată din 7 bucăți de țevă de clasa I de lemn de pin silvestru de clasa I cu dimensiunile 40 x 90 x 1350 mm, în conformitate cu TS 1264. Pentru montarea pe podea, flanșa va fi sudată și montată cu dibluri de oțel. Impregnare sub presiune specială în vid sistem va fi realizat pe toate lemnele care vor fi utilizate. Toate părțile metalice vor fi vopsite cu pulbere electrostatică în cuptor vopsea.

Sunt proiectate în conformitate cu normele de siguranță TSE-EN 1176-1, astfel încât elementele locului de joacă să poată fi montate și dezamblate cu ușurință.

## PROPRIETĂȚI ALE MATERIALULUI LEMNOS

Nu vor exista crăpături inelare fisurate. Pot exista crăpături de tip hairline (1-2 mm), crăpături de cap și de lungime adecvate se pot regăsi în specificațiile aduse de mediul de impregnare sub presiune, dar trebuie să se încadreze în limitele de toleranță.

Lungimea sacului de rășină nu poate depăși 100 mm pe metru. Nu există scurgeri, contracții ale rășinii, coajă interioară, cavități putrede, găuri de insecte și defecte de fabricație, iar abaterile pot apărea numai în limitele de toleranță specificate.

Toate suprafețele care apar șmirgheluite vor fi curățate de așchii prin șlefuire și materialele care ies din mașina CNC.

Toate îmbinările fixe vor fi realizate cu ajutorul unor elemente de fixare galvanizate și șuruburi cu piuliță din fibră.

## IMPREGNAȚIE

Procesul de impregnare se va face după ce materialele din lemn sunt pregătite ca fiind dezamblate. Toate materialele piesele din lemn vor fi supuse impregnării în vid cu o soluție care conține Tanalith-E, care nu conține crom, cupru și arsenic, care nu afectează sănătatea umană, prin aplicarea de hidraulice presiune hidraulică de aproximativ 12 atmosfere.

Ca urmare a acestui proces, lemnul va deveni verde sau maro. Materia primă lemnoasă care va fi utilizată pentru producție va fi lemnul de pin galben (Pinus Sylvestris).