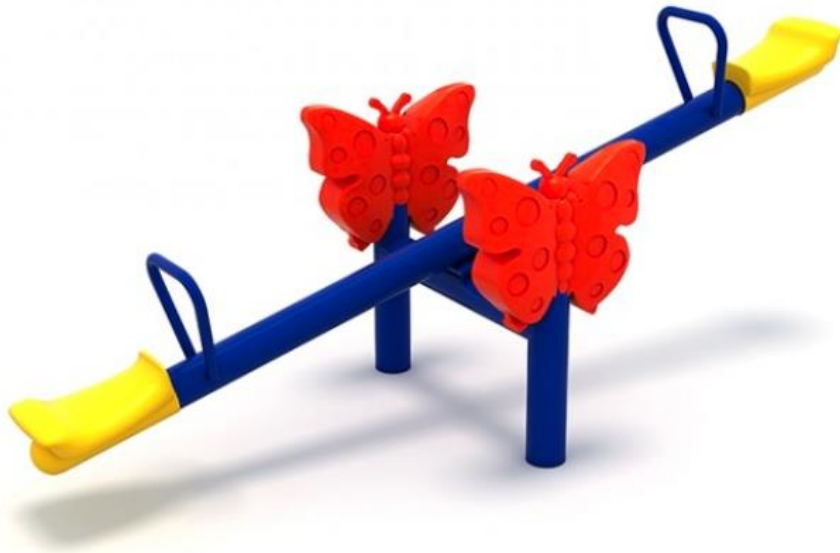


est. 2002

JUKO[®]

URBAN DECOR



**BALANSOAR DE COPII PENTRU LOC DE
JOACA**

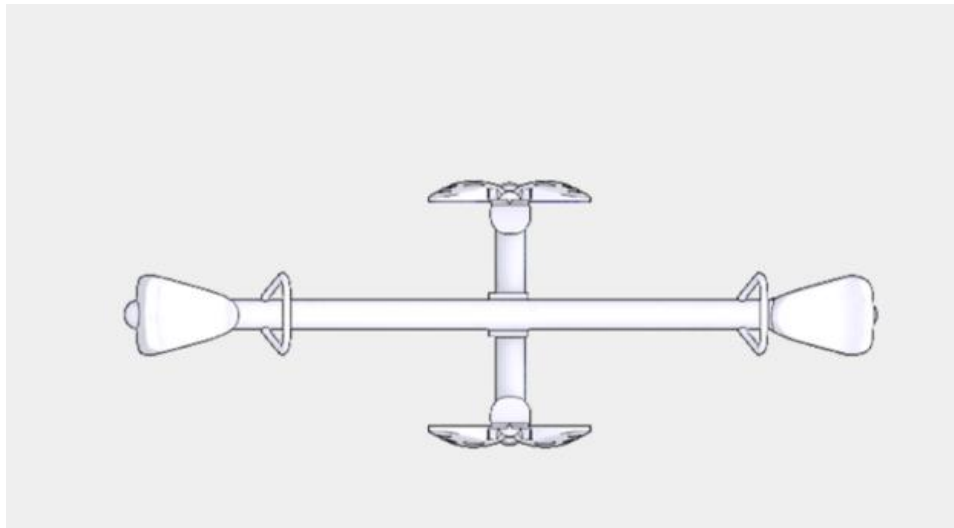
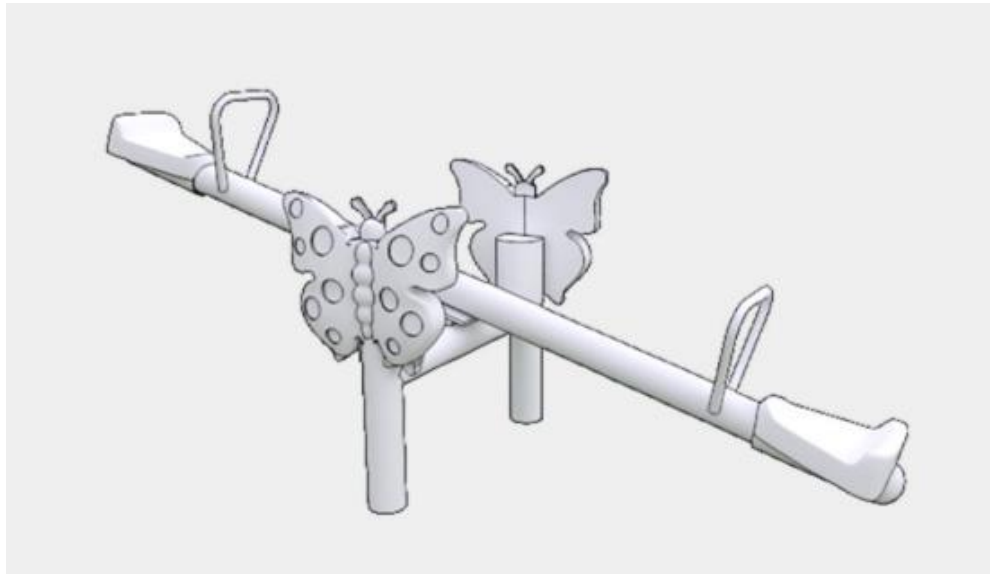
29 OE

SPECIFICAȚII TEHNICE

est. 2002

JUKO[®]

URBAN DECOR



Dimensiune: 300 x 90 cm
Zona de Siguranta: 500 x 290
Inaltime: 95 cm
Capacitate: 1-2 Copii
Varsta: +3 ani

INFORMAȚII GENERALE

Balansoarul va fi realizat astfel încât 2 persoane conectate de la un singur centru să se poată balansa în sus. și în jos în același timp. Scaunele vor fi realizate din polietilenă - material pe bază de plastic și vor fi fabricate în așa fel încât să fie rezistente la condițiile meteorologice și confortabile pentru a sta pe ele. Va exista un mâner fabricat din țevă Q27 x 2 mm, modelat prin îndoire, care să coincidă cu părțile frontale ale acestor scaune, pentru ca utilizatorul să îl poată ține în mână.

Țevi de Ø114 x 2 pentru a conecta scaunele la mijlocul centrului; Va fi sudat la țeava de Ø114 x 2 mm de la mijloc. O flanșă rotundă de 5 mm grosime va fi sudată la partea inferioară a țevii mobile superioare pentru a susține conducta de Q114 mm. Flanșa de pe sistemul de arbore de pe suportul inferior și flanșa de sub conducta mobilă țevă vor fi conectate între ele și balansoarul va căpăta mișcare. Figurile de fluture realizate din material de polietilenă vor fi plasate pe două suporturi verticale.

CONECTORI

Sunt proiectate în conformitate cu normele de siguranță TSE-EN 1176-1, astfel încât elementele locului de joacă să poată fi montate și dezamblate cu ușurință.

SURUB SI PIULITA

Se va avea grijă să nu se utilizeze șuruburi care să iasă cu mai mult de 8 mm în orice parte accesibilă a elementului de joc. Nu trebuie să existe părți dure și unghiulare în nicio parte a șuruburilor. Suruburile și piulițele sunt fabricate din oțel și sunt galvanizate împotriva coroziunii. Capetele expuse ale șuruburilor și piulițelor sunt prevăzute cu capace din plastic special concepute.

PROCESE DE SABLARE SI VOPSIRE

Toate piesele metalice au fost pregătite pentru vopsire prin deschiderea porilor materialului pentru a usura presiunea din zonele de sudură și pentru a asigura o bună aderență a vopselei la suprafață prin aplicarea celei mai eficiente metode - sablarea - în vederea protejării materialului de stratul de murdarie și rugina și pentru o mai bună aderență a vopselei.

Procesul de vopsire s-a realizat prin pulverizarea cu aer comprimat într-un recipient rezistent la presiune, deschizând porii materialului și îndepărtând uleiul, rugina și murdăria.

Proces de sablare; 4-5 minute cu grile de oțel de tip S-330_390. Curățarea suprafeței este realizată prin sablare, pe toată durata procesului. Procesul de sablare este în conformitate cu standardul TS EN ISO 8501-1 SA2,5.

est. 2002

JUKO[®]



URBAN DECOR

După ce toate piesele metalice sunt sablate, acoperite cu vopsea electrostatică pe bază de poliester, acestea sunt supuse la o temperatură de cel puțin 200-220 de grade timp de 20 de minute, iar procesul de vopsire este finalizat.

Pentru straturile aplicate pe metal, este respectat standardul TS EN 1176-1 ARTICOLUL 4.1.6. - Clasa MATERIALE PERICULOASE (exemplu: zinc, sulf, crom, plumb, carbon etc.; proportiile trebuie sa fie mai mici de 1%).