est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

COSURI DE GUNOI METALICE PENTRU COLECTARE SELECTIVA

SPECIFICAȚII TEHNICE

56 CK

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

INFORMAȚII GENERALE

Cadru exterior: Fabricat din tablă neagră de 2 mm grosime.

Capac superior: Decupat cu laser, realizat din tablă neagră de 2 mm, îndoit și conectat la cadrul exterior cu balama.

Găleată interioară: Fabricată din tablă galvanizată de 0,8 mm.

Suport inferior: Realizat din profil de 30 x 50 x 2 mm, pentru poziționarea găleții interioare.

Marcaje: Se aplică folie cu logo de reciclare și etichetă de deșeuri pe produs.

PROCESUL DE SABLARE ȘI VOPSIRE

Procesul de sablare a metalului implica:

Se utilizează metoda cea mai eficientă pentru a îndepărta uleiul, murdăria și rugina, creând pori pe suprafață pentru o mai bună aderență a vopselei.

Proces realizat prin pulverizarea materialului metalic sub formă de bile fine într-o cabină presurizată.

Tipul grilei utilizate: S-330_390, aplicată timp de 4-5 minute.

Calitatea sablării trebuie să fie conform TS EN ISO 8501-1 SA2.5.

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

Vopsirea suprafetelor se va face in urmatorul mod:

După sablare, toate piesele metalice sunt acoperite cu vopsea electrostatică pe bază de poliester.

Vopsirea este finalizată prin coacerea în cuptor la o temperatură de 200-220°C timp de 20 de minute.

Vopseaua trebuie să respecte TS EN 13735 ARTICOLUL 4.1.6 MATERIALE PERICULOASE (procentajele de zinc, sulf, crom, plumb, carbon etc. trebuie să fie sub 1%).