

est. 2002

JUKO[®]

URBAN DECOR



**BALANSOAR DUBLU CU JOC INTERACTIV
PENTRU TEREN DE JOACA**

SPECIFICAȚII TEHNICE

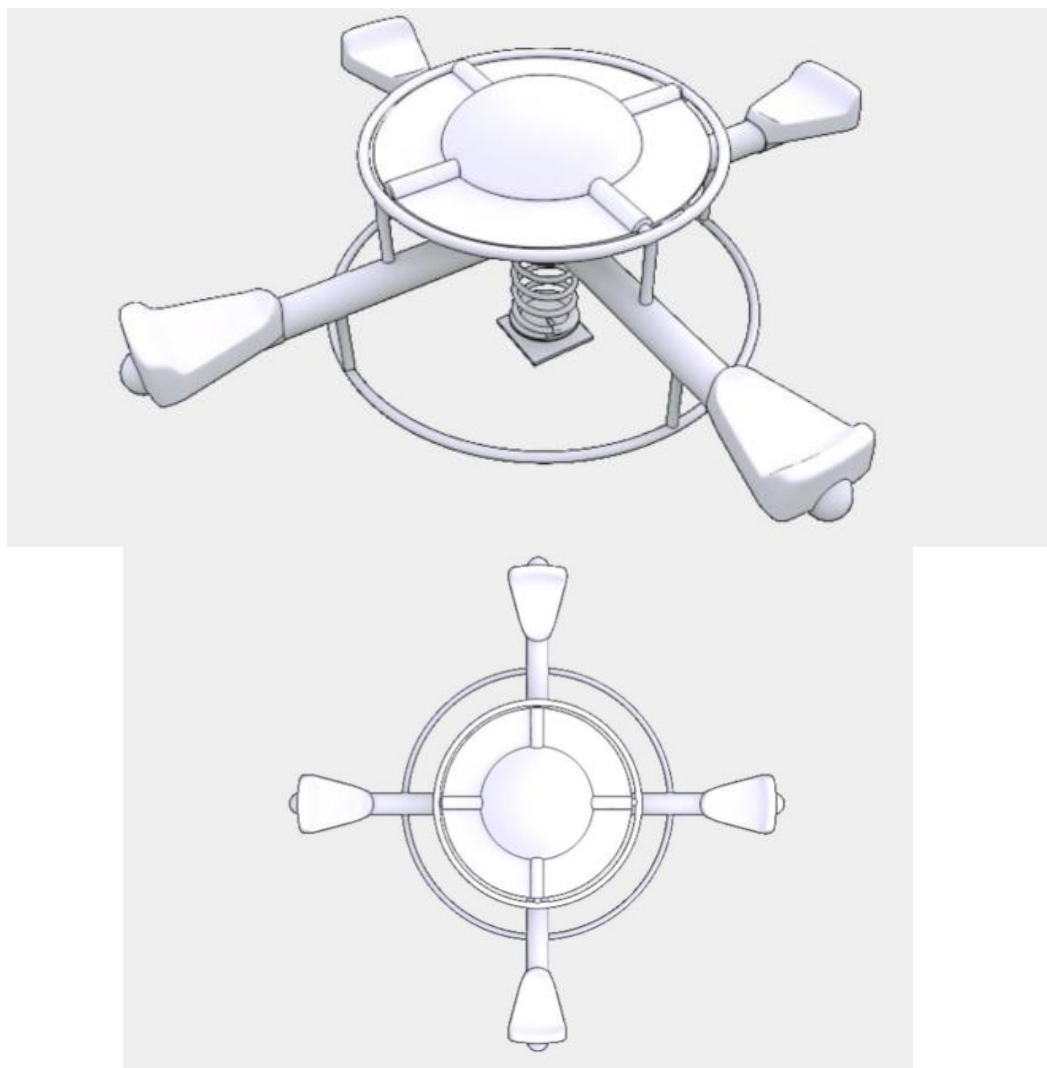
69 OE

est. 2002

JUKO®



URBAN DECOR



Dimensiune: 190 x 190 cm

Zona de Siguranta: 390 x 390 cm

Inaltime: 85 cm

Capacitate: 1-4 Copii

Varsta: +5 ani

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

INFORMATII GENERALE

Balansoarul pentru patru persoane este produs pentru a permite celor 4 persoane conectate la un singur punct central să se balanseze în sus și în jos în același timp. Dimensiunea cvartetului este de 185 x 185 cm.

Scaunele sunt realizate din polietilenă - material pe bază de plastic și sunt fabricate pentru a fi confortabile dar și rezistente la condițiile meteorologice.

Țevile rotunde de Ø89 x 2,5 mm care vor conecta locurile de ședere la centrul central; Sunt sudate la o țevă rotundă de Ø89 x 2,5 mm în mijloc. O flanșă rotundă cu o grosime de 5 mm este sudată la partea inferioară a țevii din centru, pentru a susține țeava de 89 mm.

Pentru a oferi un aspect estetic, polietilena - material plastic transformat într-o emisferă cu matrițe speciale pe partea superioară a leagănului va fi închisă.

Pentru a se asigura că persoanele care se balansează rezistă, un cerc răsucit special de Ø27 x 2 mm cu un diametru de minim Ø90 cm va fi conectat la conducta de Ø89 x 2,5 mm din centru prin sudarea orizontală a acesteia cu țevi de Ø27 x 2 mm din 4 locuri separate. Pentru a asigura suportul vertical al punctelor de susținere, țevile orizontale de Ø89 x 2 mm sunt sudate pe verticală la țevile orizontale de Ø27 x 2 mm pe toate cele patru laturi.

În suporturile pentru picioare se va folosi o țevă rotundă specială răsucită circular Ø 27 x 2 mm cu un diametru de minimum Ø90 cm. Curba cu diametrul de Ø90 cm va fi combinată cu o țevă de Ø 89 mm prin sudarea verticală a Ø27x 2 mm.

Un arc spiralat special, care este produs complet din oțel, este folosit pentru a balansa brațul oscilant. Tratamentul termic este aplicat prin efectuarea testelor necesare astfel încât spațiile dintre resortul spiralat vor învârti balansul în manieră circulară.

Găurile de conectare sunt făcute în flanșa rotundă de 5 mm care vine la partea superioară de conectare a arcului spiralat. Arcurile spiralate sunt conectate la găurile forate cu ajutorul unui aparat special de fixare a arcurilor. Flanșa rotundă de 5 mm care este utilizată la partea inferioară a mecanismului este găurită în conformitate cu ancora și în același timp se va asigura conexiunea pietonală.

PROCESE DE SABLARE SI VOPSIRE

Toate piesele metalice au fost pregătite pentru vopsire prin deschiderea porilor materialului pentru a usura presiunea din zonele de sudură și pentru a asigura o bună aderență a vopselei la suprafață prin aplicarea celei mai eficiente metode - sablarea - în vederea protejării materialului de stratul de murdarie și rugina și pentru o mai bună aderență a vopselei.

Procesul de vopsire s-a realizat prin pulverizarea cu aer comprimat într-un recipient rezistent la presiune, deschizând porii materialului și îndepărtând uleiul, rugina și murdăria. Proces de sablare; 4-5 minute cu grile de oțel de tip S-330_390. Curățarea suprafeței este realizată prin sablare, pe toată durata procesului. Procesul de sablare este în conformitate cu standardul TS EN ISO 8501-1 SA2,5.

După ce toate piesele metalice sunt sablate, acoperite cu vopsea electrostatică pe bază de poliester, acestea sunt supuse la o temperatură de cel puțin 200-220 de grade timp de 20 de minute, iar procesul de vopsire este finalizat.

Pentru straturile aplicate pe metal, este respectat standardul TS EN 1176-1 ARTICOLUL 4.1.6. - Clasa MATERIALE PERICULOASE (exemplu: zinc, sulf, crom, plumb, carbon etc.; proporțiile trebuie să fie mai mici de 1%).