

est. 2002

JUKO[®]
URBAN DECOR



**TRAMBULINA DE INTERIOR PENTRU LOC DE JOACA
CU TOBOGANE, SCARA SI PISCINA CU BILE**

SPECIFICAȚII TEHNICE

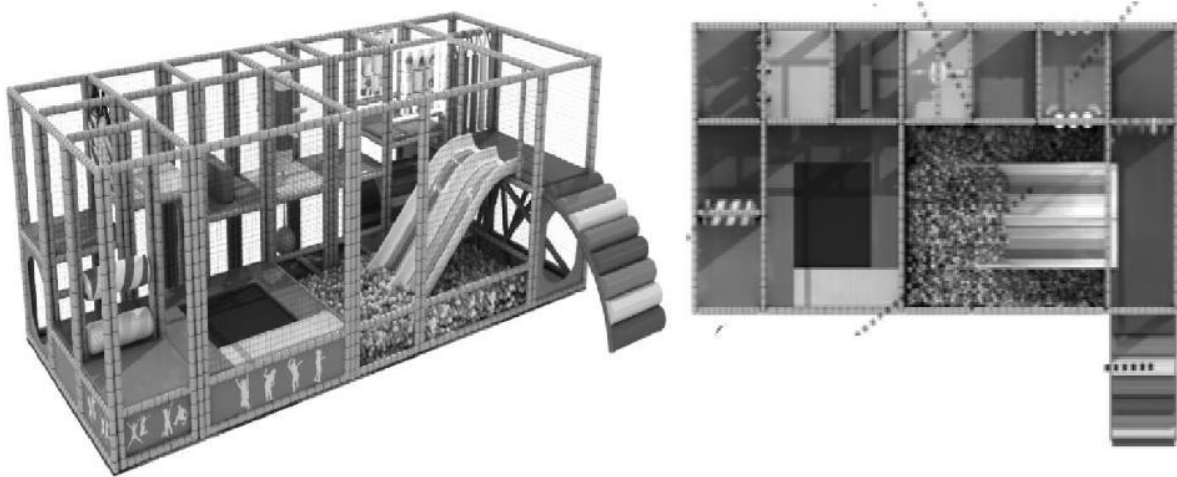
**MSP
011**

est. 2002

JUKO[®]
URBAN DECOR



MSP-011



INFORMAȚII GENERALE

Structura principală a produsului va fi realizată din profile metalice rectangulare cu dimensiunea de 40x40x1,5 mm.

Plăcile intermediare utilizate pentru conectarea componentelor vor fi fabricate din tablă de oțel cu grosimi de 5 mm și 3 mm, prelucrate cu tehnologie de tăiere cu laser pentru o precizie ridicată a formelor.

Pentru siguranță și confort, profilele metalice vor fi acoperite cu burete tubular izolat, protejat cu prelată, iar în jurul acestora va fi fixată o frânghie de tip hamac.

Perimetrul întregului produs va fi împrejmuit cu plasă de protecție, astfel încât să se prevină eventuale accidente și să se respecte cerințele de siguranță pentru utilizatori.

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR



Platformele produsului vor fi realizate din MDF, pe care se vor monta straturi de burete acoperit cu prelată, pentru a crea o suprafață sigură și confortabilă la utilizare.

Echipamentul va include următoarele componente:

- Tobogan din plastic cu o înălțime de 100 cm;
- Piscină cu bile;
- Trambulină integrată în structură;
- Scară de acces pentru copii.

Toate aceste elemente vor fi integrate într-o structură solidă și modulară, destinată utilizării în spații interioare sau semi-exterioare, în funcție de necesități.

PROCES TEHNOLOGIC DE FABRICAȚIE ȘI FINISARE

Producția componentelor metalice se va realiza prin aplicarea următoarelor procese:

- Tăiere cu laser pentru o precizie ridicată;
- Îndoire cu abkantul pentru formarea pieselor conform desenelor tehnice;

Sudură cu arc electric în gaz protector (tehnologie MIG/MAG) pentru o îmbinare durabilă și sigură a elementelor.

Înainte de procesul de vopsire, toate piesele metalice vor fi:

- Degresate;
- Supuse unui tratament chimic cu fosfat de fier;

Spălate și clătite pentru a îndepărta toate impuritățile și a pregăti suprafața pentru vopsire.

Componentele astfel pregătite vor fi acoperite cu vopsea pulbere aplicată electrostatic, un procedeu prin care:

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO[®]
URBAN DECOR



Suprafața metalică este încărcată electric cu un potențial opus față de particulele de vopsea;

Particulele de pulbere sunt atrase și aderă perfect la suprafață, formând un strat uniform.

După aplicarea vopselei, piesele vor fi introduse într-un cuptor de polimerizare la o temperatură de 200°C.

Procesul de polimerizare termică va asigura:

- aderență puternică a stratului de vopsea;
- rezistență excelentă la:
 - abraziune,
 - coroziune,
 - substanțe chimice,
 - impacturi mecanice.