est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

ECHIPAMENT FITNESS DE EXTERIOR PENTRU PICIOARE PF-11

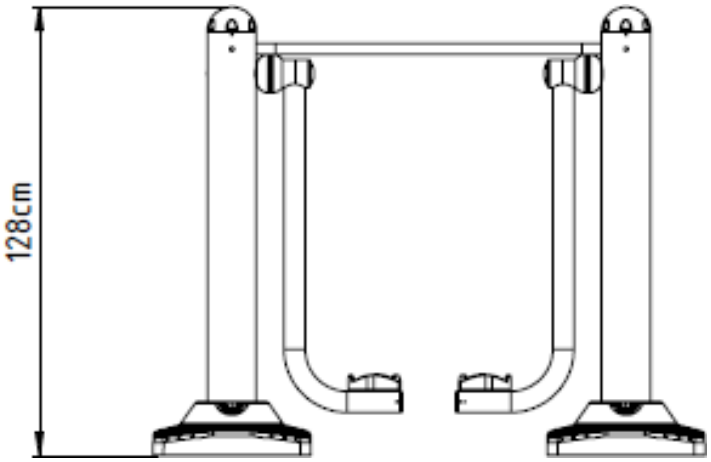
SPECIFICAȚII TEHNICE

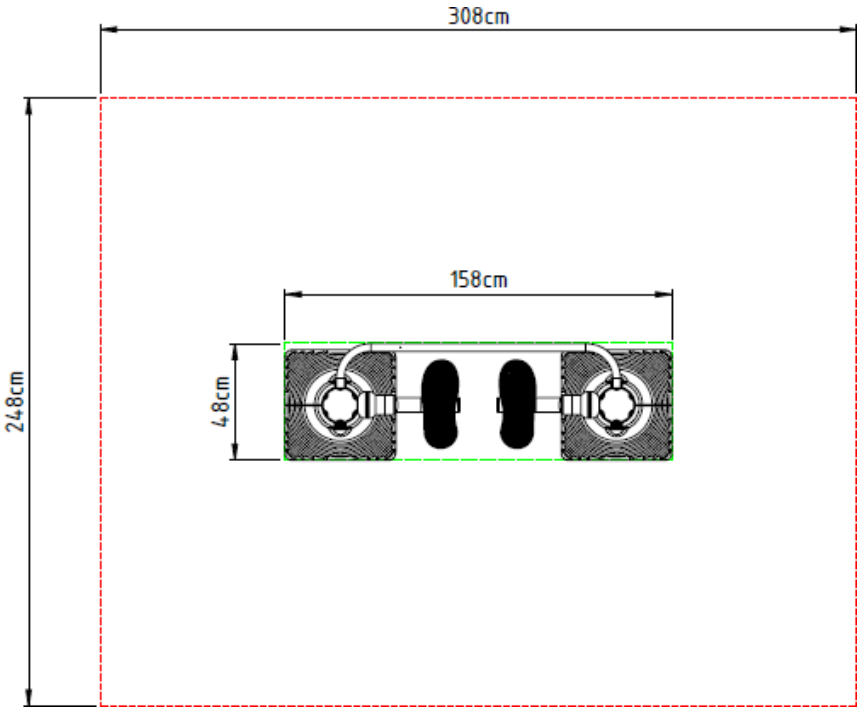
EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR





EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

INFORMAȚII GENERALE

Documentele pe care persoana și/sau societatea în cauză trebuie să le prezinte administrației:

1. în etapa de contractare, în cazul achiziționării de bunuri;
2. în etapa de instalare, în cazul lucrărilor de construcții;

- TS EN 16630 – Echipamente de exerciții pentru exterior instalate permanent – cerințe de securitate și metode de testare;

- TS 12427 – Servicii autorizate – Reguli privind uneltele și mașinile pentru vânătoare, sport și recreere (document standard pentru servicii);

Raportul testului PAH pentru materialele din polietilenă. Testul PAH va fi efectuat în conformitate cu AfPS GS 2014:01. Se va prezenta un raport de testare pozitiv care să ateste că materialul din polietilenă nu conține substanțe PAH dăunătoare sănătății copiilor;

Pe parcursul derulării contractului, administrației îi va fi prezentat un raport de testare pozitiv privind rezistența la foc a produselor din polietilenă, în conformitate cu standardul TS EN 71-2;

Un raport de testare pozitiv pentru testul TS EN 71-3 – Toy Safety, Part 3: Migration of Certain Elements, privind compoziția materialului produselor din polietilenă, va fi prezentat administrației în timpul derulării contractului.

DESIGN

Țevile de susținere sunt fabricate din țevi cu diametrul minim de Ø 140 mm, grosimea minimă a peretelui de 3 mm și lungimea minimă de 1200 mm;

Partea superioară a corpului principal al suportului este închisă cu un capac realizat din polietilenă, prin metoda injecției;

Capacele de ancorare cu diametrul de Ø 140 mm sunt utilizate pentru a închide capetele deschise ale țevilor la echipamentele de fitness;

Capacele de ancorare sunt fabricate din plastic LLDPE (polietilenă liniară de joasă densitate), prin metoda injecției;

Acestea sunt proiectate să fie rezistente la razele UV și să nu prezinte riscuri pentru utilizator.

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

Piese din polietilenă

Materia primă utilizată pentru piesele din polietilenă în locurile de joacă este polietilena liniară de joasă densitate (LLDPE), turnată prin rotație, dintr-o singură bucată și în culoarea proprie;

Trebuie utilizate exclusiv materii prime originale, fără substanțe chimice dăunătoare sănătății copiilor, având certificare conform TS-EN 1176-1 și TS-EN 1176-3;

Pentru prevenirea acumulării de electricitate statică, polietilenei i se va adăuga material antistatic;

Coloranții utilizați în polietilenă nu conțin zinc, iar sensibilitatea la lumină este cuprinsă între 6 și 8 pe scala corespunzătoare;

Grosimea materialului din polietilenă trebuie să fie de cel puțin 6 mm în zonele cu frecare și presiune;

Se va prezenta un raport de testare pozitiv privind:

- rezistența la foc, conform TS EN 71-2;
- absența substanțelor nocive pentru sănătatea copiilor, conform TS EN 71-3.

Sablare și vopsire electrostatică

Sablarea este un proces de curățare a suprafeței, care îmbunătățește aderența vopselei la metal și elimină complet defectele precum rugina, uleiul sau zgura de sudură. Înainte de aplicarea vopselei electrostatice, materialul metalic trebuie sablat cu granule de oțel tip S-330/390, timp de minimum 5 minute;

Produsele metalice suspendate în sistemul automat de vopsire trebuie curățate cu substanțe chimice lichide, sub presiune, la 80°C, într-o baie de ulei și fosfat. După curățare, acestea trebuie clătite cu apă sub presiune, utilizând substanțe chimice cu adaos de pasivare;

Înainte de procesul de vopsire electrostatică, în timpul fazei de uscare și repaus, piesele metalice trebuie șlefuite pentru a preveni apariția ruginii cauzate de praf și particulele rezultate din circulația aerului;

După această etapă, materialul trebuie acoperit cu vopsea pulbere pe bază de poliester, cu grosimea de 80 ± 10 microni, care previne decolorarea la soare. Vopsirea se finalizează prin polimerizare într-un cuptor, la temperatura de 200–220°C, timp de 10 minute.

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

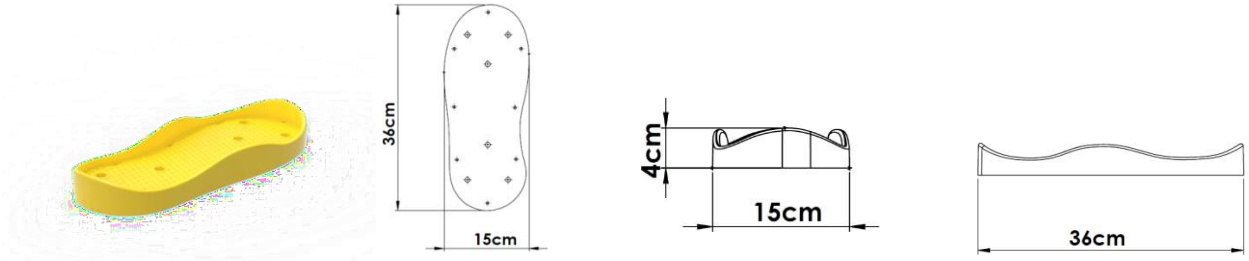
est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

Piese de schimb

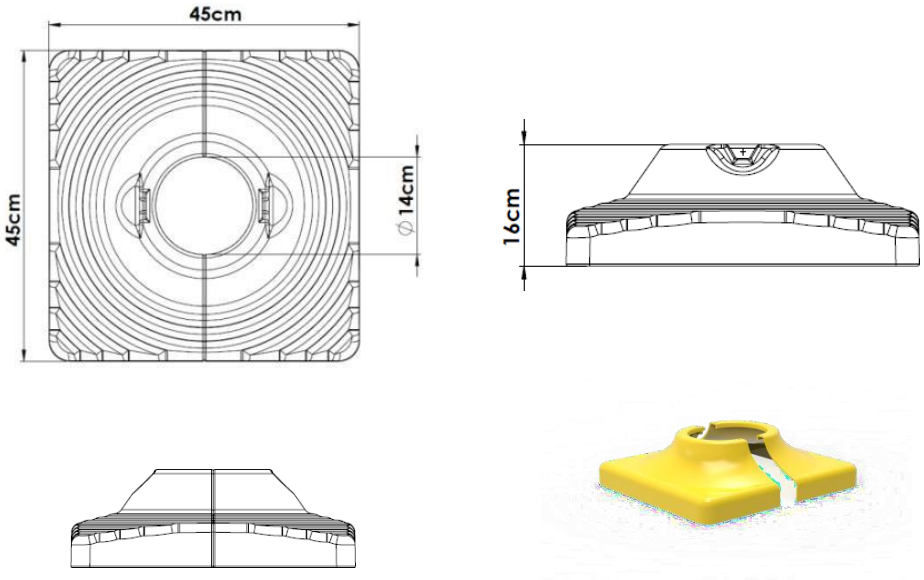
Suport pentru picior drept și stâng



În secțiunea de presare a piciorului, există 2 pedale de presare a piciorului produse din material din polietilenă amestecată cu fibre prin metoda de turnare prin injecție.

Piciorul va avea un model pe el pentru a preveni alunecarea, iar suportul pentru picioare este fixat pe o tablă groasă de 5 mm.

Acoperitoare coloanal centrala



EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

Capacele de ancorare care măsoară Ø140 mm sunt utilizate pentru a închide conductele cu capăt deschis în grupurile de joacă pentru copii și produsele de fitness.

Capacele de ancorare sunt produse din material plastic din polietilenă LLDPE (polietilenă liniară de joasă densitate) prin metoda injecției.

Este produs potrivit pentru utilizare în interior și în exterior.

Acesta este proiectat pentru a fi rezistent la lumina UV și nu va afecta utilizatorul.

Este fabricat ca perete dublu și asamblat cu un sistem de înșurubare.

Dopuri

Utilizat pentru închiderea țevilor cu capăt deschis, a profilelor și a mecanismelor portante.

Piesele deschise sunt concepute pentru a preveni rugina care poate fi cauzată de apă și umiditate.

Dopul pentru pălărie este produs din material polietilenă prin metoda injecției și este potrivit pentru utilizare în interior și în exterior.

Produsul este rezistent la lumina UV.

Designul său este de formă ovală, astfel încât să nu afecteze utilizatorul.

est. 2002

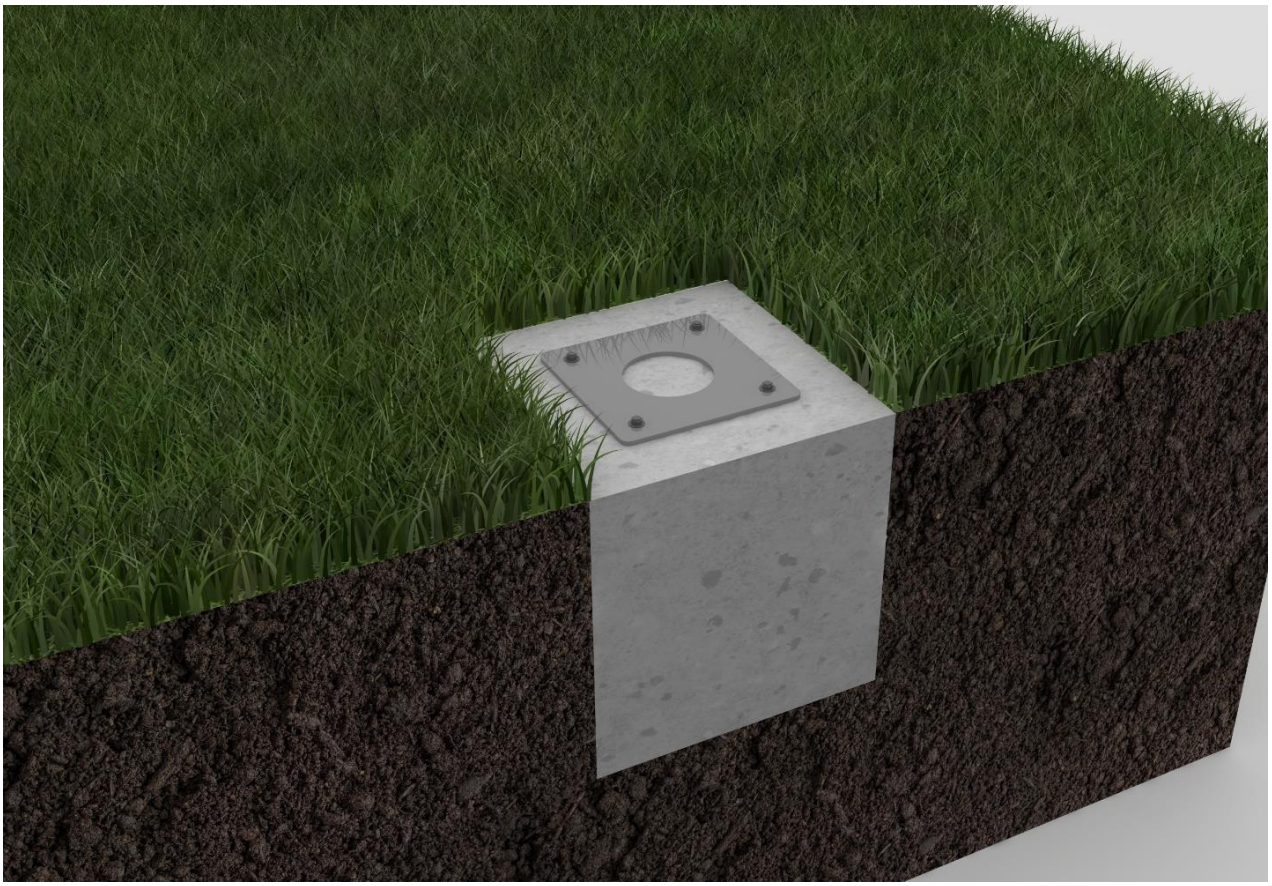
JUKO®

URBAN DECOR

ASAMBLAREA ECHIPAMENTELOR SPORTIVE

INSTALAREA PODELEI DE SOL

1. În timpul instalării **sistemului de ancorare** a echipamentului de fitness **pe sol;**
2. Terenul trebuie săpat la dimensiunile: lățime: 50 cm, lungime: 50 cm, adâncime: 50 cm.
3. Betonul trebuie turnat în zona excavată în conformitate cu nivelul și sistemul de ancorare trebuie plasat în centrul betonului.
4. Sistemul de ancorare trebuie să fie complet așezat beton și nivelat corespunzător față de sol.
5. Echipamentul de fitness trebuie așezat pe capetele șuruburilor din beton și strâns cu piuliță din fibră M16 și șaibă.
6. Instalarea trebuie finalizată prin atașarea capacului de montare.



EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro

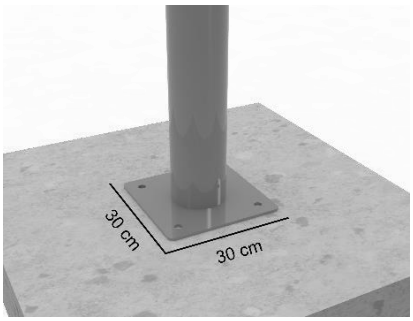
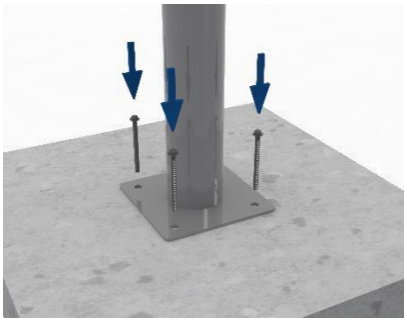
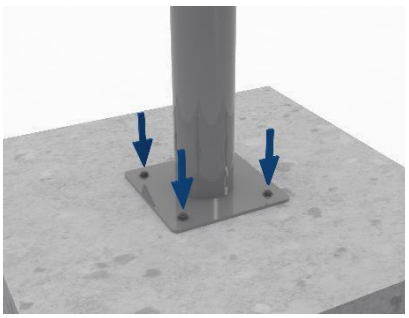
est. 2002

JUKO®

URBAN DECOR

INSTALARE PARDOSEALĂ DIN BETON

1. Echipamentul de fitness are **un sistem cu flanșă (Figura A)** .
2. Pardoseala de beton trebuie să fie pregătită în conformitate cu nivelul și să aibă o grosime de cel puțin 20 cm.
3. Ar trebui să se plaseze un marcaj pe sol de la gaura flanșei echipamentului de fitness și să se foreze o .
4. **Un diblu M16 trebuie** introdus în gaura deschisă **(figura B)**.
5. Știftul trebuie strâns și tras cu o priză sau cu un pistol cu aer comprimat. **(Figura C)**
6. În cele din urmă, capacul de montare este instalat și instalarea este finalizată.

FIGURA - A	FIGURA - B	FIGURA - C
		

EVO LOGISTICS SRL - J2008002659400 - RO23302121
Str. Barlogeni, nr. 38-40, et. 3, Sector 1 - Bucuresti
0723.773.715
info@juko.ro